

Segatrice automatica CM601





Segatrice automatica CM601



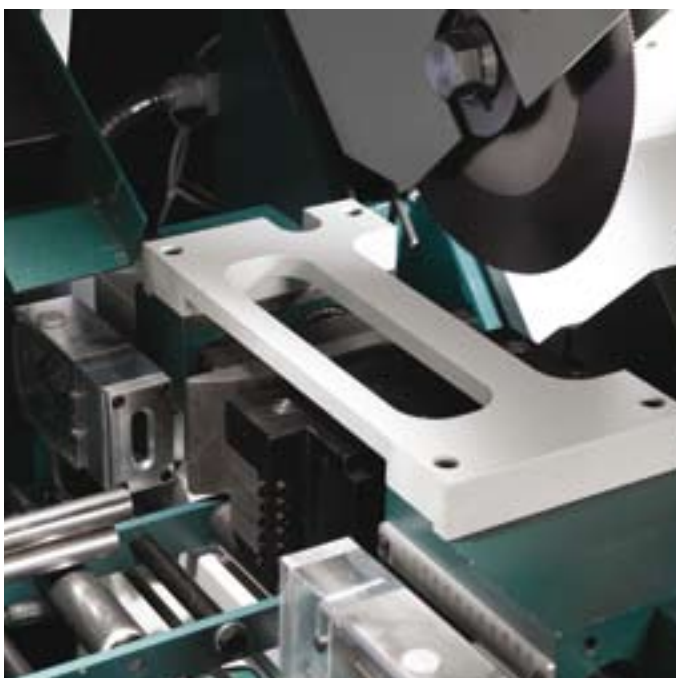
Segatrice automatica per acciaio, alluminio e ottone

CM601 è una segatrice automatica a controllo numerico per tubi, pieni e profili, specializzata nel taglio di pezzi di corta e media lunghezza. È disponibile in diverse configurazioni specifiche per acciaio, alluminio, ottone e metalli ad alta resistenza, ognuna caratterizzata per dare il massimo delle prestazioni e della produttività.

Può lavorare in configurazione monobarra o bi-barra a seconda del diametro da tagliare ed è egualmente efficace sia con sezioni standard (tondo, quadro, rettangolo) che con profili speciali.

Layout compatto, costruzione robusta e una particolare cura nella manipolazione delle barre durante tutto il processo ne fanno un impianto adatto alla produzione continuativa, sia su tubi pesanti che su tubi delicati fino a 102 mm di diametro (tondo).





PRECISIONE E QUALITÀ DEL TAGLIO

- le barre sono prelevate dalla zona di carico con un carrello di alimentazione controllato da CN. Grazie alla motorizzazione tramite servomotore, si ottiene sempre un posizionamento molto preciso e affidabile;
- la velocità e l'accelerazione di alimentazione sono automaticamente adattate in base al peso e alla lunghezza barra. Questo garantisce sempre un funzionamento silenzioso e privo di vibrazioni;
- la possibilità di programmare e separare due lunghezze differenti sulla stessa barra consente di pianificare la produzione riducendo gli eventuali scarti.



FLESSIBILITÀ E SEMPLICITÀ D'USO

- la programmazione macchina avviene tramite un comodo pannello dotato di touchscreen;
- inserendo il tipo di materiale, le lunghezze e le quantità da produrre, sono automaticamente determinate in base al tipo di lama montata: la corsa della testa di taglio, il numero di giri lama e la velocità di avanzamento;
- il database dei parametri di taglio provvede sempre ad una impostazione ottimale delle condizioni di lavoro;
- tramite il controllo sono selezionabili due distinte posizioni di scarico;
- un terzo scarico può essere destinato alla raccolta di intestature e sfridi;
- il funzionamento della macchina è monitorabile anche da remoto tramite dispositivi di teleassistenza ad alta velocità.



CAMBIO DI PRODUZIONE VELOCE

- al cambio di sezione, tutte le regolazioni delle morse sono guidate dall'interfaccia operatore e si effettuano con tre comodi volantini raggruppati nella zona di taglio.

FUNZIONAMENTO SILENZIOSO

- durante l'alimentazione non c'è strisciamento delle barre con le attrezzature della morsa grazie ad un opportuno movimento basculante del carrello che riduce l'usura e preserva le superfici dei tubi più delicati.



GESTIONE EFFICIENTE DELLE LAME

- è possibile lavorare con lame di piccolo diametro e spessore sottile;
- si ottiene così maggior precisione grazie al minor sfarfallamento, risparmio di materiale, e minor rumore durante il funzionamento;
- al termine del taglio, durante il movimento di ritorno, la barra viene staccata dalla lama per evitare strisciamento ed inutile usura della lama stessa.

MANIPOLAZIONE BARRE

- il caricatore è regolabile in base alla sezione da tagliare tramite due volantini posti anteriormente vicino alla postazione operatore;
- le barre durante il carico non subiscono mai cadute o urti, a garanzia dell'integrità superficiale dei tubi delicati, assenza di rumore e inutili sollecitazioni meccaniche anche con le barre più pesanti.

Lavorazione acciaio



- disponibile in due configurazioni:
 - ferro: con motore da 5.5 kW
 - metallo duro: con motore da 9.2 kW;
- velocità di taglio da 15 m/min a 300 m/min.;
- la movimentazione della testa di taglio è su guide lineari tramite motore elettrico e vite a ricircolo di sfere, per ottenere una superiore precisione di posizionamento e controllo dell'avanzamento;



- la versione metallo duro dispone di sistema guida lama a tre punti di contatto lubrificati ad olio per entrambi i fianchi della lama;
- disponibile con morsa doppia (sulla barra e sul pezzo tagliato) per barre o tubi con superficie esterna irregolare;
- predisposizione per montaggio dispositivi di microlubrificazione, turbo-refrigerazione o emulsione;
- possibilità di montare una spazzolina per mantenere puliti i denti della lama e un dispositivo rompi truciolo.

Lavorazione alluminio



- taglio ad alta velocità con motore da 11.2 kW a 2800 giri/min.;
- taglio mediante lame con inserti in metallo duro;
- impianto integrato di micro-lubrificazione;
- sistema di guida lama mediante pattini in bronzo di grandi dimensioni;
- movimentazione testa tramite asse elettrico e vite a ricircolo di sfere;
- pressione della morsa e del carrello regolabili in maniera indipendente, per evitare lo schiacciamento dei tubi più leggeri;
- evacuazione trucioli tramite potente sistema di aspirazione che agisce da tre direzioni diverse per mantenere la macchina in uno stato di pulizia ottimale e continua;
- la portata d'aria nelle diverse zone di aspirazione è regolabile;
- in abbinamento con motore da 9.2 kW, la macchina è utilizzabile con efficacia anche per il taglio di ECOBRASS®.
- nel caso di macchina in configurazione di taglio multi-materiale (alluminio/ottone, ECOBRASS®), i trucioli possono essere aspirati e convogliati in due contenitori separati.

Lavorazione ottone



- disponibilità sia della configurazione monobarra fino a 102 mm di diametro che bibarra fino a 40 mm di diametro, con motore da 5.5 o 7.5 kW;
- nessun cambio di attrezzatura nel caso di tubi con diametri da 10 a 80 mm (pieni 65 mm);
- misura precisa dell'inizio barra per evitare prima spuntatura;
- la conformazione delle testa di taglio e l'impiego di soluzioni specifiche per l'ottone, consentono di mantenere lo sfrido di fine barra a livelli particolarmente contenuti;
- i trucioli sono raccolti tramite un evacuatore che li porta all'esterno.

Dispositivi di carico



PIANO INCLINATO

- è la soluzione di carico più semplice, adatta sia per tubi che per barre. Di tipo manuale e con un limite di peso di 72 kg/m rappresenta, fra tutte, la scelta più versatile;
- lunghezze di carico: 4500, 6500 mm.



MONO-BIBARRA

- con un limite di peso di 72 kg/m. Capace di gestire anche il carico bibarra è la configurazione di carico ottimale per il taglio di ottone e di barre pesanti;
- lunghezze di carico: 3500, 4500, 6500 mm.



PASSO-PASSO

- ottimale per profili complessi, consente il carico delle barre da parte dell'operatore, senza interrompere il funzionamento della macchina. Grazie ad un sistema di movimentazione automatica reversibile, le barre possono essere anche riportate dalla linea di alimentazione ai nastri del caricatore;
- lunghezze di carico: 3500, 4500, 6500 mm.

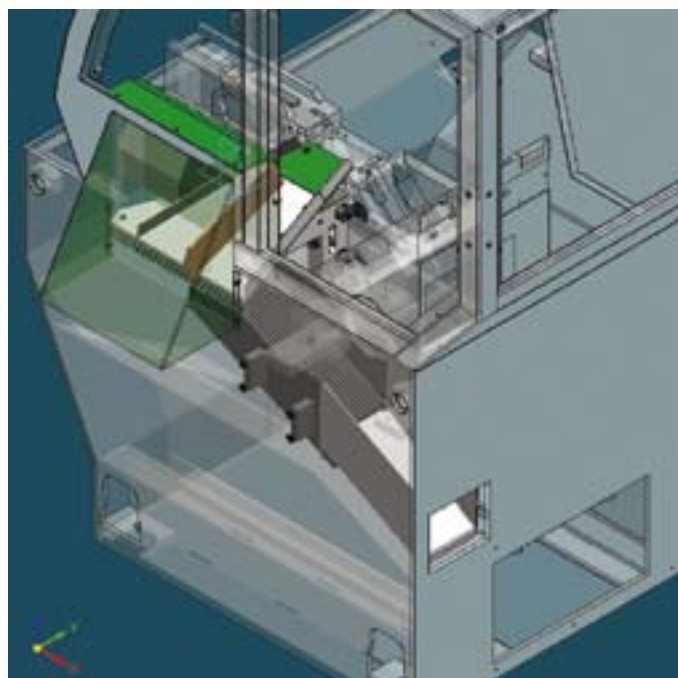


FASCIO

- ha una portata di 40qt ed è adatto al carico automatico di tubi tondi quadri e rettangoli con limite di peso fino a 25 kg/m;
- lunghezze di carico: 6500, 8500 mm.

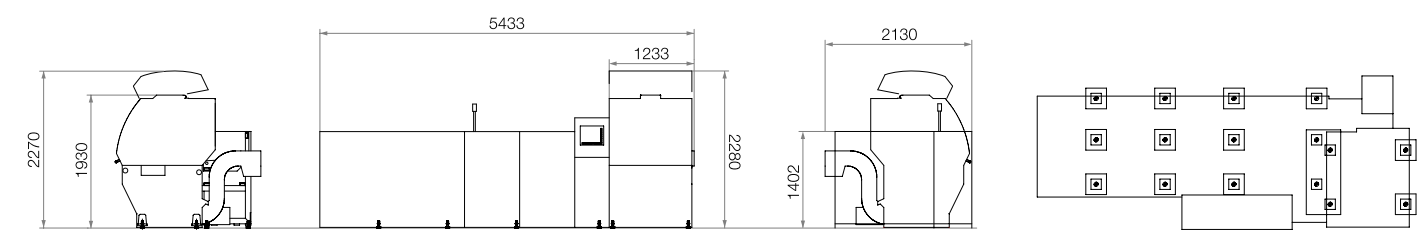
Opzioni di scarico

- lo scarico dei pezzi è configurabile in due posizioni entrambe poste in linea con la macchina;
- un terzo scarico posteriore è destinato a spuntature e sfridi di fine barra;
- per pezzi fino a 400 mm di lunghezza un separatore mobile consente di indirizzare i pezzi in due casse distinte, destra o sinistra;
- per pezzi da 250 mm e fino a 1500 mm di lunghezza è possibile aggiungere in linea alla macchina un dispositivo di scarico dotato due nastri di trasporto. I pezzi sono espulsi a scelta o da un'apertura posta in fondo allo scarico o su un piano di accumulo laterale.



Dati Tecnici

	Acciaio	Metallo duro	Ottone	Alluminio	Ecobrass
Lame	Rivestite	HM/CERMET	HSS	HM	HM
Capacità di taglio	102 mm	65 mm	102 mm	102 mm	102 mm
Diametro lame	235-370 mm	350-370 mm	165-360 mm	250-360 mm	250-360 mm
Velocità di taglio (RPM)	15-300	30-430	210-4000	1000-5000	500-5000
Potenza motore lama	5.5 (kW)	9.2 (kW)	5.5 (kW) opz. 7.5	11.2	9.2
Lunghezza minima di taglio	5 mm	5 mm	5 mm	5 mm	5 mm
Lunghezza massima di taglio	400 mm (opz. 1500)				
Lunghezza di carico pieni	2000 - 6500 mm				
Lunghezza di carico tubi	2000 - 8500 mm				
Sfrido min. di fine barra	5 mm				
Potenza installata	15 (kW)	19 (kW)	15 (kW)	19 (kW)	19 (kW)
Ingombri macchina base: - con carico barre da 3500 mm - con carico fascio da 6500 mm	4500 x 2130 mm 7400 x 2700 mm				
Peso macchina	4100 Kg				



BLM GROUP



TAGLIO E ASPORTAZIONE ALLE ESTREMITÀ

TAGLIO, SBAVATURA E LAVAGGIO

curvatura

sagomatura

lasertubo

taglio laser combinato di tubo e lamiera

movimentazione

misura 3d

isole di lavoro

sistemi di misura senza contatto

software per il controllo di processo

ADIGE

via per barco, 11 - 38056 levico t. (tn), Italy - tel. +39 0461 729000 - fax +39 0461 701410 - email: vendite@adige.it - www.blmgroup.com

