

LT722

LA TECNOLOGIA LASER PIÙ EVOLUTA
PER LA LAVORAZIONE DI TUBI E PROFILATI



 **ADIGE**

a BLMGROUP Company

Lasertube LT722

LA TECNOLOGIA LASER PIÙ EVOLUTA PER LA LAVORAZIONE DI TUBI E PROFILATI

LT722 è l'ottava evoluzione del sistema Lasertube di ADIGE, standard di riferimento mondiale per i sistemi di taglio laser dei tubi. Produttività, flessibilità e facilità di programmazione ne fanno un sistema vincente e proficuo sia per lavorazioni di piccoli lotti che di grandi serie.



CAMBIO DI PRODUZIONE

Il cambio di produzione è completamente automatico e dura al massimo 2 minuti. Una volta dato l'avvio della ciclo di cambio produzione la macchina si auto regola in funzione del programma di lavoro scelto, indipendentemente dal tipo di materiale. Non sono richieste attrezzature specifiche di sostegno e guida del tubo e neppure conoscenze specialistiche da parte degli operatori.



MISURA, SOSTEGNO E GUIDA DEL TUBO

La barra viene misurata in fase di pre-carico, successivamente è sostenuta e guidata in ogni fase della lavorazione in modo completamente automatico, sia a valle che a monte della testa di taglio. Questa soluzione tecnica garantisce la massima riproducibilità dei pezzi lavorati ed un'elevata precisione anche a pezzi molto complessi.



SEZIONI SPECIALI

L'elevata flessibilità del sistema e del software di programmazione Artube consentono di lavorare anche sezioni tubolari speciali con la gestione del ciclo completamente automatica.



 ADIGE

LT722

LA TECNOLOGIA LASER
PIÙ EVOLUTA
PER LA LAVORAZIONE
DI TUBI E PROFILATI

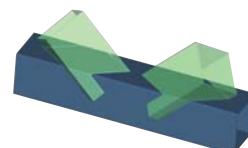
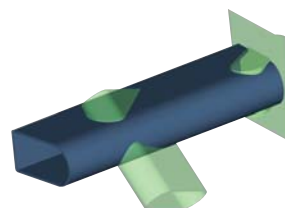
Artube e Lasertube

SOFTWARE PER DISEGNARE, PROGRAMMARE E GESTIRE

L'integrazione del software di programmazione Artube con il nuovo modello **LT722** esalta le capacità produttive della macchina. Artube sviluppato appositamente per i tubi, consente di disegnare, programmare e gestire tutto il processo dall'idea al pezzo in una decina di minuti.

VANTAGGI

- Progettazione e generazione del programma macchina di tubi singoli (Cad-Cam) o di strutture complesse e telai (Assembler)
- Gestione di sezioni speciali
- Applicazione automatica dei parametri di taglio ottimali
generazione automatica delle strategie di taglio
- Gestione dei profili aperti
- Importazione di files .step, .iges, .x_t



SORGENTE LASER

Il sistema **LT722** è equipaggiato con una sorgente Rofin, tipo semi sigillato slab della serie dc che consente di ottenere un'ottima qualità di taglio con costi d'esercizio contenuti grazie a:

- alta qualità del modo (k-factor > 0.9-0,8)
- costi di manutenzione bassissimi non essendoci parti in movimento
- consumo minimo di gas lacerante e di corrente elettrica



Sistemi di taglio



CUCCHIAIO

Nella versione con “cucchiaio” il sistema esegue il taglio di tubi tondi in acciaio inossidabile mantenendo la superficie interna pulita (opzionale).



PROFILI APERTI

Il sistema LT722 può essere configurato per la lavorazione automatica di profili aperti, piattine.



RIDUZIONE SFRIDO BARRA

Mediante un evoluto software di nesting, è possibile ottimizzare lo sfruttamento della barra con uno sfrido finale di soli 75 mm.



SISTEMI DI RACCOLTA

A valle del sistema di scarico automatico in dotazione standard sono previsti sistemi automatici per la separazione e la raccolta dei pezzi finiti (opzionale).



PARAMETRI DI TAGLIO “PRONTO USO”

Viene fornito di serie un database tecnologico che contiene tutti i parametri di taglio specifici per la lavorazione dei tubi nelle varie sezioni, spessori e materiali lavorabili. Ciò facilita il cambio di produzione (automatizzato), l'indipendenza dalle conoscenze specifiche dell'operatore, risparmio di materiale e tempi messa a punto delle lavorazioni.



Dati Tecnici

Tubo tondo	min. 12 mm - max. 140 mm (opz. min. 10 mm - max. 152,4 mm)
Tubo quadrato	min. 12 x 12 mm - max. 120 x 120 mm
Tubo rettangolare, piatto ovale, semipiatto ovale, ellittico	min. 10 x 12 mm - max. 140 x 100 mm
Materiali standard	acciaio dolce - acciaio inox - leghe Al (altri su richiesta)
Lunghezza barra caricabile	min. 3200 mm - max. 6500/8500 mm (a scelta)
Portata caricatore a fascio	4000 kg
Lunghezza scarico	3500 mm - 4500 mm - 6500 mm
Assi controllati da azionamenti digitali	nr. 8
Controllo numerico digitale	Siemens 840D
Potenza sorgente laser	1500 W - 2000 W - 2500 W - 3000 W (aumentabile su richiesta)
Opzioni	Taglio pulito, booster, ricerca saldatura, fori cilindrici su tubo tondo. Sezioni speciali e profili aperti



LASERTUBO

curvatura
sagomatura
taglio, sbavatura e lavaggio
taglio e asportazione alle estremità
laser lamiera e misto lamiera tubo
movimentazione
misura 3d
isole di lavoro
sistemi di misura senza contatto
software per il controllo di processo



via per barco, 11 - 38056 Iervico t. (tn), Italy - tel. +39 0461 729000 - fax +39 0461 701410 - email: vendite@adige.it - www.blmgroup.com