

Lasertube LT8





Lasertube LT8



LT8 la nuova frontiera

Una nuova architettura, caratterizzata da una approfondita rivisitazione delle soluzioni meccaniche per la manipolazione dei tubi ed un nuovo software di controllo, per un impianto che impone nuovi limiti di produttività, flessibilità, efficienza.



LT8 in evidenza



PRODUTTIVITÀ

Il **sistema LT8** si impone all'attenzione per la produttività in tutta la gamma dimensionale in cui opera. La perfetta sintonia fra la nuova struttura meccanica ed il nuovo software di comando consente di raggiungere prestazioni ineguagliate.

RICERCA SALDATURA

Dispositivo ottico di ricerca del cordone di saldatura per ottenere un corretto posizionamento delle lavorazioni.

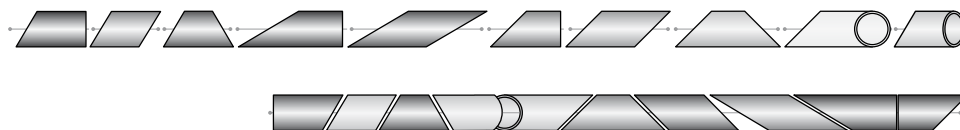


SEZIONI IRREGOLARI E PROFILI APERTI

La capacità di lavorare con efficacia sezioni irregolari e profili aperti consente alla **LT8** di trovare applicazioni in nuovi settori di sbocco.

BOOSTER

Il processo di taglio è controllato da dispositivi tecnologicamente avanzati come il booster che consente di ottimizzare la fase di foratura.



Nesting



3D

La lavorazione in 3D assume importanza crescente con il crescere della dimensione dei tubi. La testa 3D del **sistema LT8** è in grado di eseguire tagli inclinati con precisione e qualità.

CUCCHIAIO

Esigenze particolarmente stringenti sulla pulizia interna del tubo possono essere rispettate mediante il "cucchiaio" che raccoglie ed elimina i residui durante la lavorazione.

DATABASE TECNOLOGICO

Il **sistema LT8** dispone di un data base dei parametri di taglio completo ed affidabile, frutto dell'esperienza e della continua evoluzione tecnologica garantite dal marchio ADIGE.

NESTING

Il nesting di barra automatico ed eseguito in macchina in tempo reale, unito ai cicli di riduzione sfrido e di utilizzo del fine barra, consente di ottimizzare l'impiego dei tubi.

La manipolazione del tubo

4 OUT

Quattro stazioni per la raccolta separata dei pezzi lavorati.



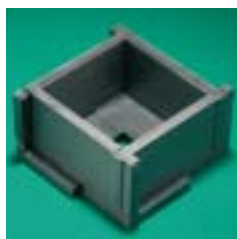
2 IN

Due distinte stazioni di carico garantiscono maggiore flessibilità nella gestione dei lotti produttivi.

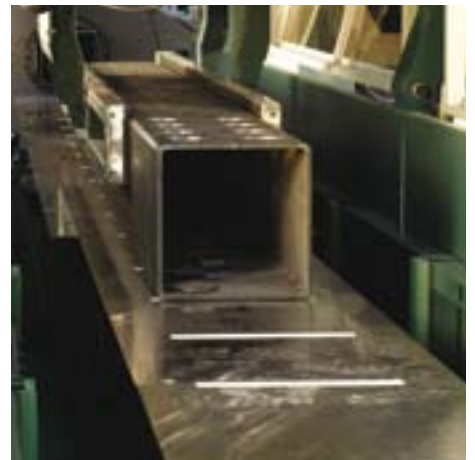
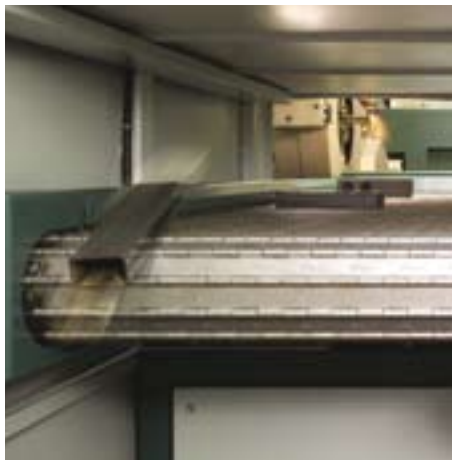


CARICO

- due stazioni per il carico automatico del tubo sulla linea di lavoro, una anteriore ed una posteriore, entrambe dotate di sistema misura;
- tre tipologie di caricatori automatici (a fascio, a barra singola e passo-passo), collegabili ad una qualsiasi delle due stazioni di carico. Tutti disponibili in versione da 6500 mm o da 8500 mm;
- gestione simultanea di due produzioni con sezioni diverse mediante by-pass;
- manipolazione “delicata” del tubo indicata per gestire tubi pesanti e/o materiali pregiati senza danneggiamenti.





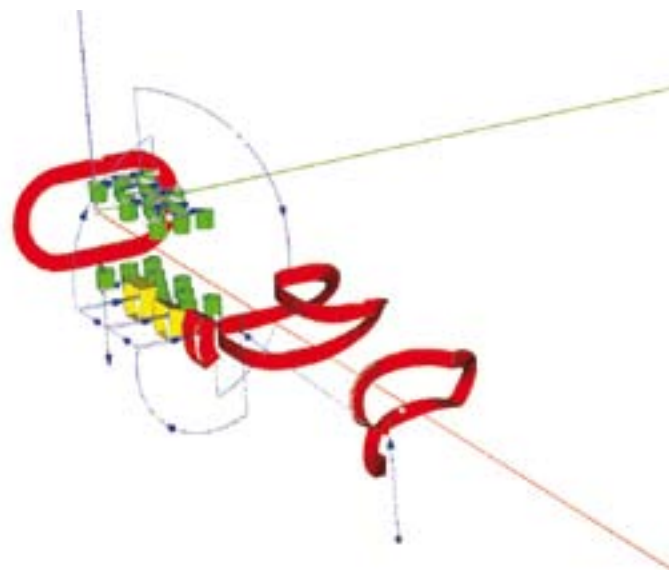


SCARICO

- quattro posizioni principali di scarico sono disponibili per separare le diverse tipologie di pezzi tagliati;
- i pezzi vengono costantemente sostenuti e guidati in ogni fase della lavorazione mediante dispositivi universali gestiti da assi controllati per garantire una elevata precisione anche con pezzi lunghi, pesanti e/o complessi;
- i pezzi tagliati vengono indirizzati alle postazioni di destinazione, dalla pinza di estrazione e accompagnamento, che parallelizza tutte le operazioni di manipolazione minimizzando i tempi di ciclo e garantendo l'integrità esterna superficiale del tubo.



Artube, la differenza



SOFTWARE PER DISEGNARE, PROGRAMMARE E GESTIRE IL PROCESSO

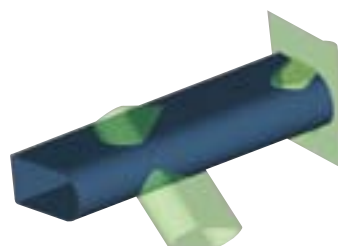
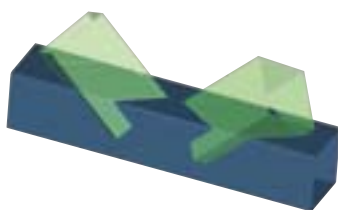
Artube è un pacchetto CAD-CAM parametrico tridimensionale sviluppato per la lavorazione di tubi in grado di gestire l'intero processo dall'idea del pezzo alla creazione del programma di lavoro in linguaggio macchina. L'integrazione del software di programmazione Artube con i sistemi laser di BLM GROUP esalta le capacità produttive della macchina.

IMPORTAZIONE

Artube è in grado di importare disegni prodotti secondo gli standard grafici più comuni: iges, step, x_t.

E-SERVICE

Artube è on-line con assistenza, aggiornamenti e novità scaricabili direttamente da internet.



ASSEMBLER

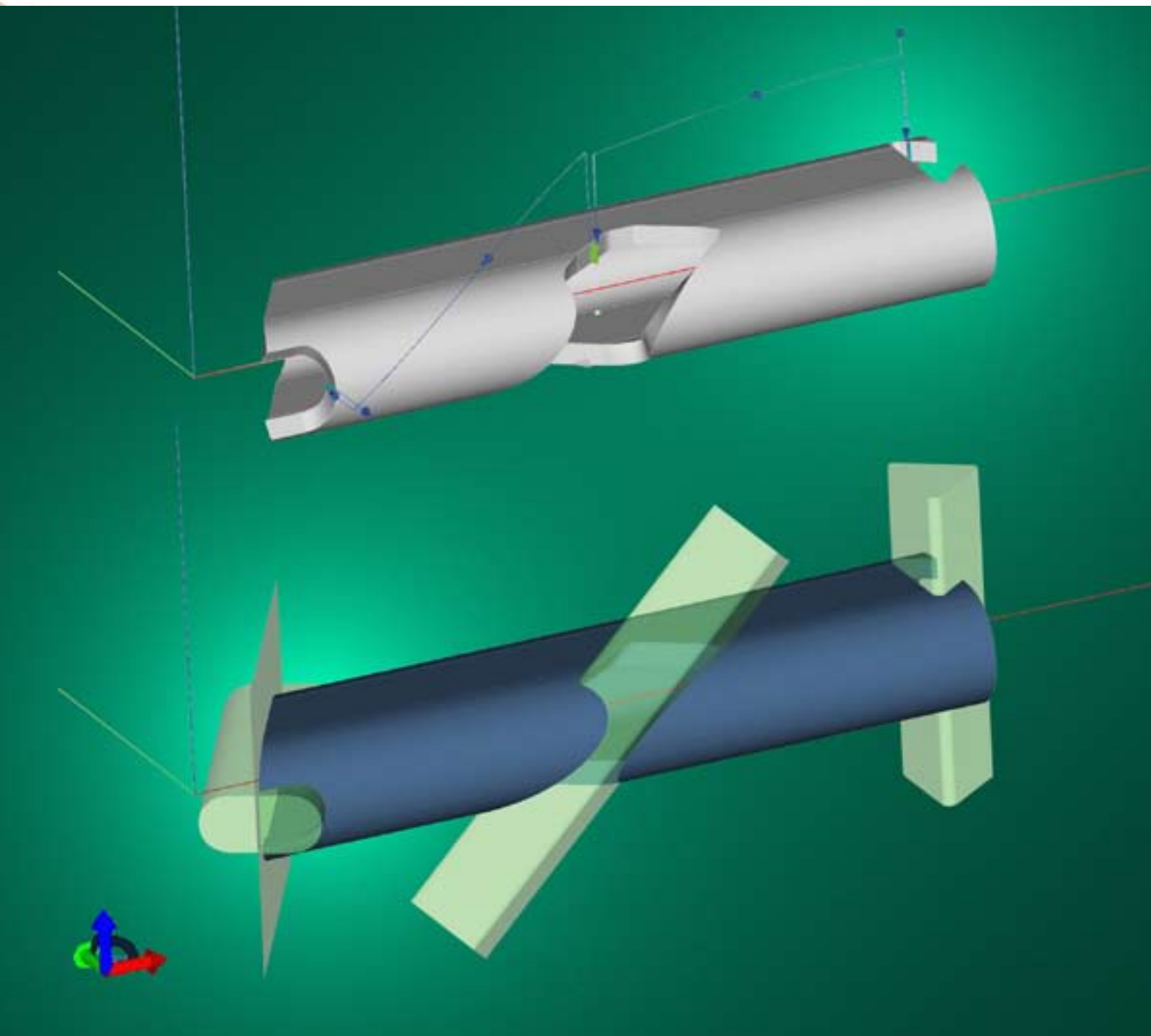
Pacchetto software CAD-CAM parametrico, tridimensionale che semplifica il disegno e la gestione di strutture complesse e telai.

TAGLIO PIEGA

Libreria di funzioni che consentono di realizzare in modo semplice ed intuitivo cornici e giunzioni senza sezionare il tubo.

PROFILI APERTI

Artube è in grado di gestire il disegno di particolari su profili aperti di diversa sezione e geometria.



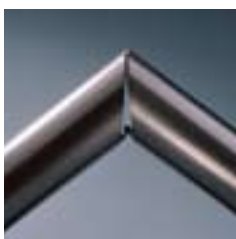
Dati Tecnici

Tubo tondo	min 12 mm - max 220 mm
Tubo quadro/rettangolo	max 200 x 200 mm
Lunghezza barra	6500 mm - 8500 mm
Peso barra	max 35 Kg/m
Lunghezza pezzi scaricabili	4500 mm - 6500 mm - 8500 mm
Potenza della sorgente laser	fino a 3500W
Controllo numerico	Siemens 840D
Regolazioni	completamente automatiche
Materiali	acciaio dolce, acciaio inox, leghe di alluminio

SORGENTE LASER

Il sistema è equipaggiato con una sorgente Rofin Sinar tipo SLAB della serie DC che consente di ottenere un'ottima qualità di taglio con costi di esercizio contenuti grazie a:

- alta qualità del modo (k-factor > 0,9-0,8);
- costi di manutenzione bassi non essendoci parti in movimento;
- consumo minimo di gas laserante e di corrente elettrica;





BLM GROUP



LASERTUBO

curvatura

sagomatura

taglio, sbavatura e lavaggio

taglio e asportazione alle estremità

taglio laser combinato di tubo e lamiera

movimentazione

misura 3d

isole di lavoro

sistemi di misura senza contatto

software per il controllo di processo

ADIGE

via per barco, 11 - 38056 levico t. (tn), Italy - tel. +39 0461 729000 - fax +39 0461 701410 - email: vendite@adige.it - www.blmgroup.com

