

Lasertube LT COMBO





Lasertube LT COMBO



Sistema combinato per il taglio laser di tubi e lamiere piane

LT COMBO è un sistema di taglio laser per tubi e profilati di grosse dimensioni (fino a 225 mm di diametro standard e oltre su richiesta). È un centro di lavorazione che gestisce, in ciclo completamente automatico, tutte le fasi di lavoro: carico dei tubi con sezioni diverse (tondo, quadro, rettangolare, profili), misurazione di ogni barra, alimentazione, taglio e scarico ordinato.

Altro punto di forza sono i pacchetti software di programmazione e gestione della produzione, sviluppati specificatamente per la lavorazione dei tubi, che consentono di sfruttare tutte le potenzialità del sistema.

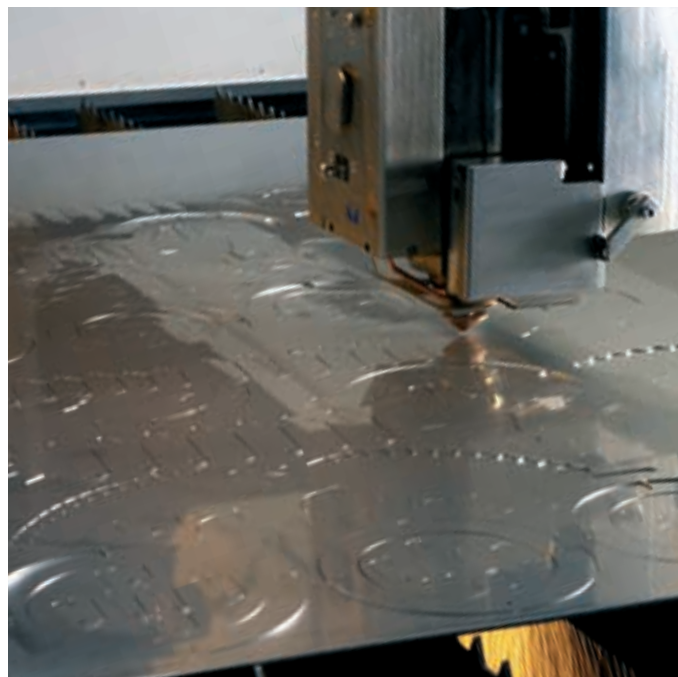
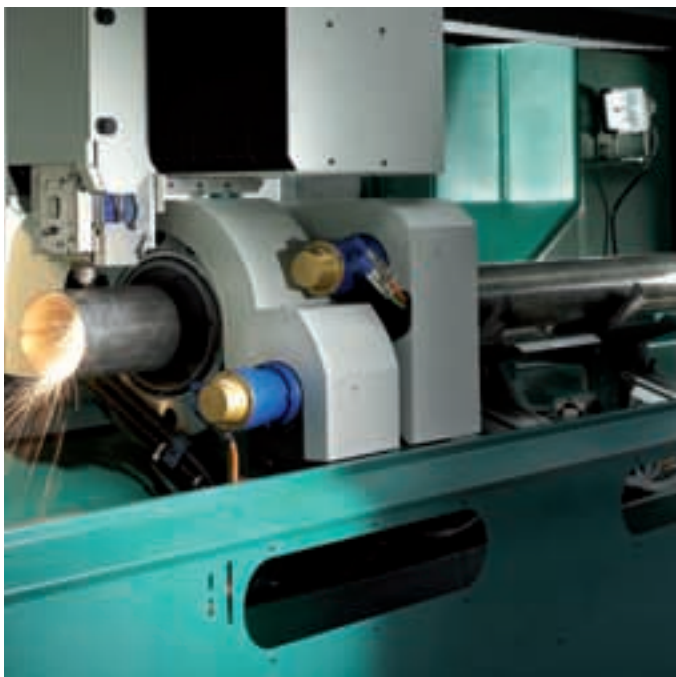


Particolarità Tecniche



LAVORAZIONE TUBO

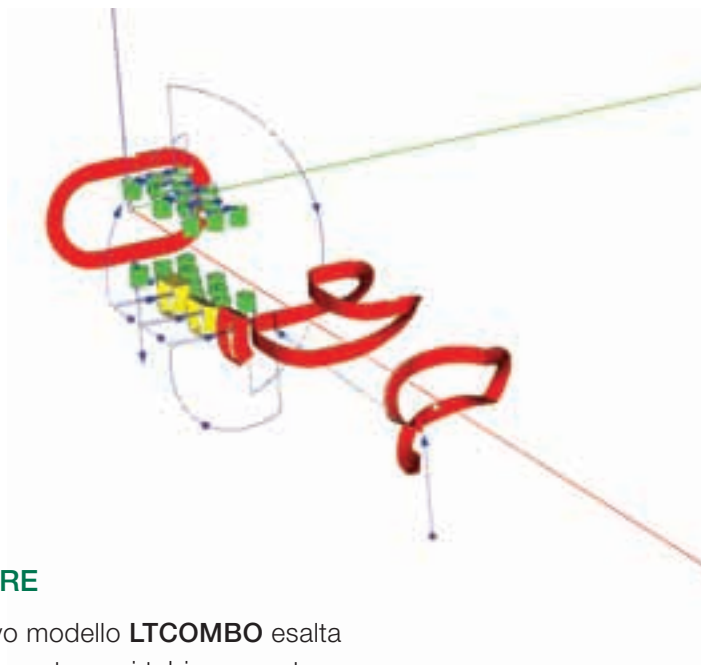
- sostegno tubo a due mandrini passanti per ottenere le migliori prestazioni possibili in termini di precisione e di flessibilità;
- entrambi i mandrini sono mobili longitudinalmente per ridurre a zero lo sfido di fine barra;
- sistema di serraggio tubo mediante 8 griffe, di cui alcuni dotati di rulli, per ottenere la massima precisione e qualità di lavorazione;
- lavorazione a ciclo completamente continuo (carico - lavorazione - scarico);
- scarico accompagnato dei pezzi finiti con possibilità di separazione di pezzi diversi;
- sostegno barra tramite sagome universali che si adattano automaticamente alla dimensione e forma del tubo da lavorare.



LAVORAZIONE LAMIERA

- soluzioni personalizzate per lavorare lamiere di formati diversi, da 3000 x 1500 fino al 3000 x 8000;
- diversi livelli di automazione dai sistemi a movimentazione manuale del pallet fino all'integrazione con magazzini di pallets a più torri gestiti dal sistema in modo completamente automatico per lavorazioni non presidiate
- layout flessibile per adeguarsi alle esigenze di flusso di materiale previste dal processo produttivo;
- booster di foratura e gestione automatica di differenti modalità di foratura in funzione del materiale e dello spessore;
- sensore di processo per monitorare eventuali decadimenti della qualità con attivazione degli opportuni correttivi;
- modulazione della potenza in tempo reale in correlazione con la velocità effettiva sul profilo;
- compensazione del fascio per una qualità di taglio costante su tutto il piano di lavoro;
- telemetro laser per rilevare la posizione della lamiera;
- testa di focalizzazione motorizzata con cassetto portante ad innesto rapido;

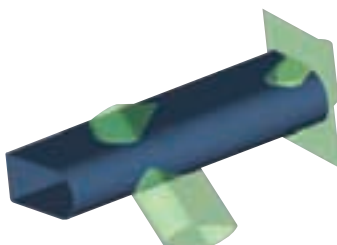
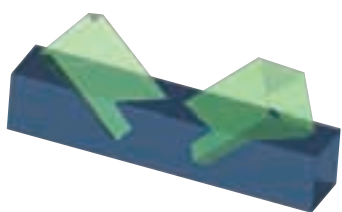
Artube, la differenza



SOFTWARE PER DISEGNARE, PROGRAMMARE E GESTIRE

L'integrazione del software di programmazione Artube con il nuovo modello **LTCOMBO** esalta le capacità produttive della macchina. Artube sviluppato appositamente per i tubi, consente di disegnare, programmare e gestire tutto il processo dall'idea al pezzo in una decina di minuti.

- Artube importa i file .step, .iges, .x_t, e ne permette le modifiche e lavorazioni in CAM.

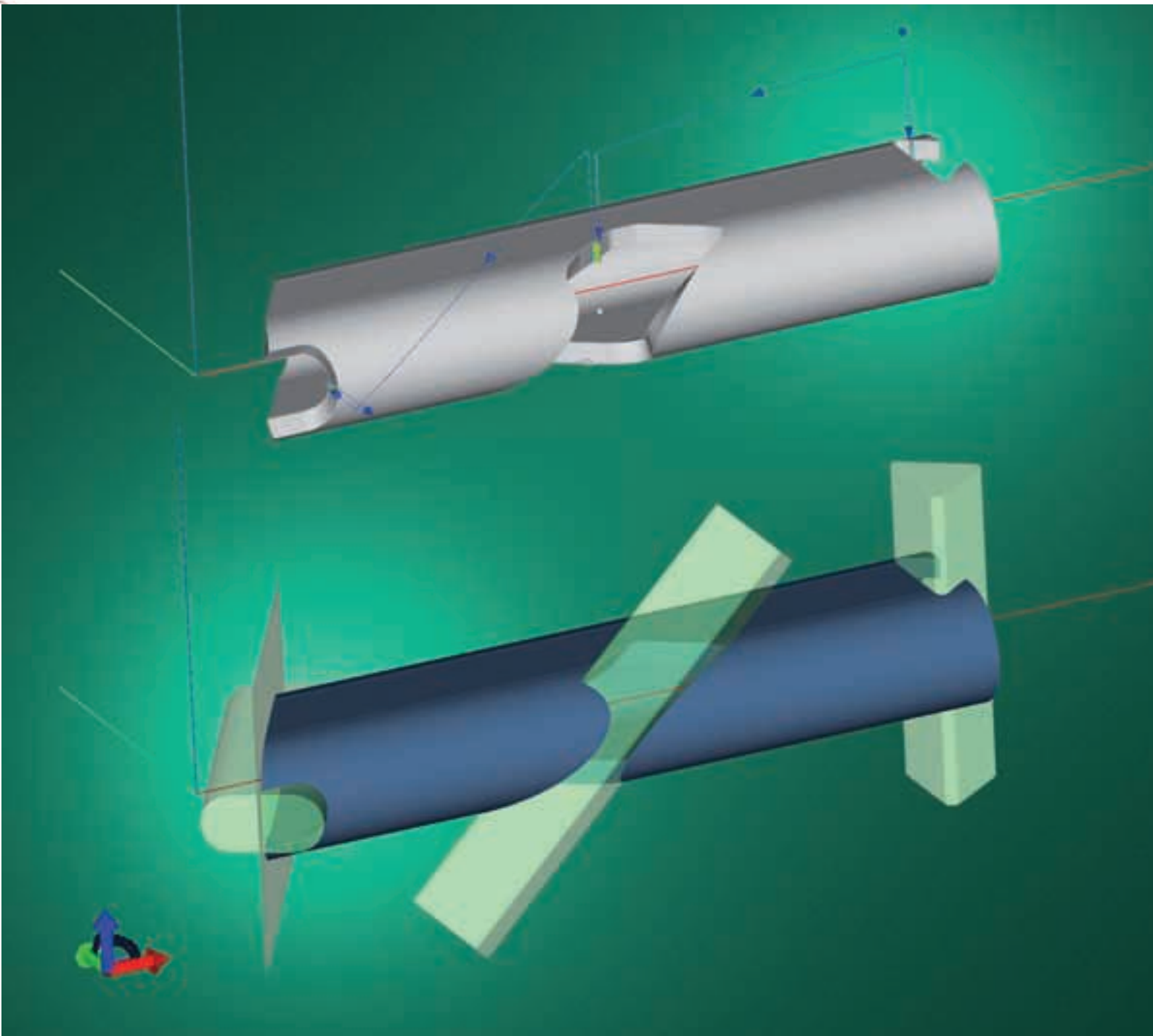


**ASSEMBLER:
DISEGNARE STRUTTURE COMPLESSE
E TELAI**

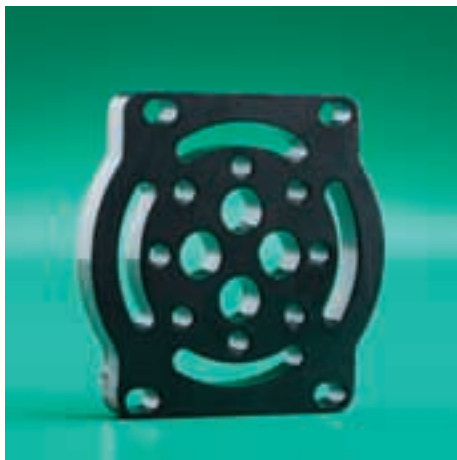
Software CAD-CAM parametrico e tridimensionale.

**CAD-CAM:
DISEGNARE COMPONENTI SINGOLI**

Progettazione e generazione del programma macchina di singoli componenti tubolari.







VANTAGGI

- in un unico impianto un sistema per la lavorazione del tubo ed uno per la lavorazione della lamiera;
- notevoli risparmi nella riduzione delle lavorazioni, nella logistica e nei tempi di attraversamento (un ordine completo di pezzi di lamiera e tubo può quindi essere lavorato in un unico processo e su una sola macchina);
- cambio di lavorazione da tubo a lamiera e viceversa completamente automatico in meno di 3 minuti;
- re-ingegnerizzazione della produzione: dalla saldatura di semilavorati in lamiera agli incastri portanti tra strutture tubolari; migliore qualità estetica e maggiore precisione dei pezzi;
- CAD-CAM tubo modulare e di facile utilizzo, con librerie di lavorazioni predefinite e anche personalizzabili, che consentono di passare dall'idea al pezzo finito in pochi minuti senza necessità di competenze specifiche;
- programmazione assistita grazie ad un CNC che genera continuamente i parametri di lavoro ottimali (potenza e velocità di taglio) in funzione del lavoro da eseguire;
- data base dei parametri di taglio completo ed espandibile per garantire la ripetibilità della qualità di taglio nella lavorazione di diversi materiali e spessori;
- massima accessibilità macchina sia durante la lavorazione della lamiera che durante la lavorazione del tubo;
- elevata modularità che facilita la realizzazione di molteplici configurazioni per soddisfare le esigenze di ciascun cliente in termini di spazio occupato, automazione e lavorazione di grandi formati di lamiera;

Dati Tecnici

TUBO

Lunghezza barre	6.500 mm - 8.000 mm - 12.500 mm
Lunghezza max pezzo finito	6.500 mm
Sezioni massime	Tubo tondo (diam.): 225 mm - Tubo quadro: 160 x 160 mm Tubo rettangolo: 200 x 100 mm
Sezione min.	Tubo tondo (diam.): 16 mm - Tubo quadro: 16 x 16 mm - Tubo rettangolo: 16 x 16 mm
Peso massimo barre	200kg/barra - 35 Kg/m
Peso max pezzo finito	100 Kg

LAMIERA

Dimensioni lamiera	3000 x 1500 mm - 3000 x 4500 mm - 3000 x 6000 mm - 3000 x 8000 mm
Max capacità di carico della tavola	20 mm di lamiera su tutti i formati
Corsa X	3050 mm
Corsa Y	1550 mm
Corsa Z	170 mm
Velocità max	120 m/min
Precisione di posizionamento	0,05 mm
Ripetibilità di posizionamento	0,03 mm

La flessibilità del sistema si concretizza nelle molteplici configurazioni in cui è fornibile per varietà di automazione e di formati.

AUTOMAZIONE

Sistemi automatici di carico e scarico lamiere “Ragno Speed” e magazzini automatici “Arnia” a una o due torri completamente integrati nel sistema LT COMBO ed installabili anche in un secondo momento rispetto all’impianto principale.

GRANDI DIMENSIONI

Sistemi di scambio pallet di grandi dimensioni: 3000 x 4500 mm - 3000 x 6000 mm - 3000 x 8000 mm rendono possibile la lavorazione di pezzi di grandi dimensioni o la lavorazione di più lamiere di dimensione inferiore consentendo, ad esempio, una elevata autonomia dell’impianto durante un eventuale ciclo notturno non presidiato.



BLM GROUP



LASER LAMIERA E MISTO LAMIERA TUBO

curvatura

sagomatura

lasertubo

taglio, sbavatura e lavaggio

taglio e asportazione alle estremità

movimentazione

misura 3d

isole di lavoro

sistemi di misura senza contatto

software per il controllo di processo

ADIGE-SYS

viale venezia, 84B - 38056 levico terme (tn), Italy - tel. +39 0461 720024 - fax +39 0461 720214 - email: sales@adigesys.it - www.blmgroup.com