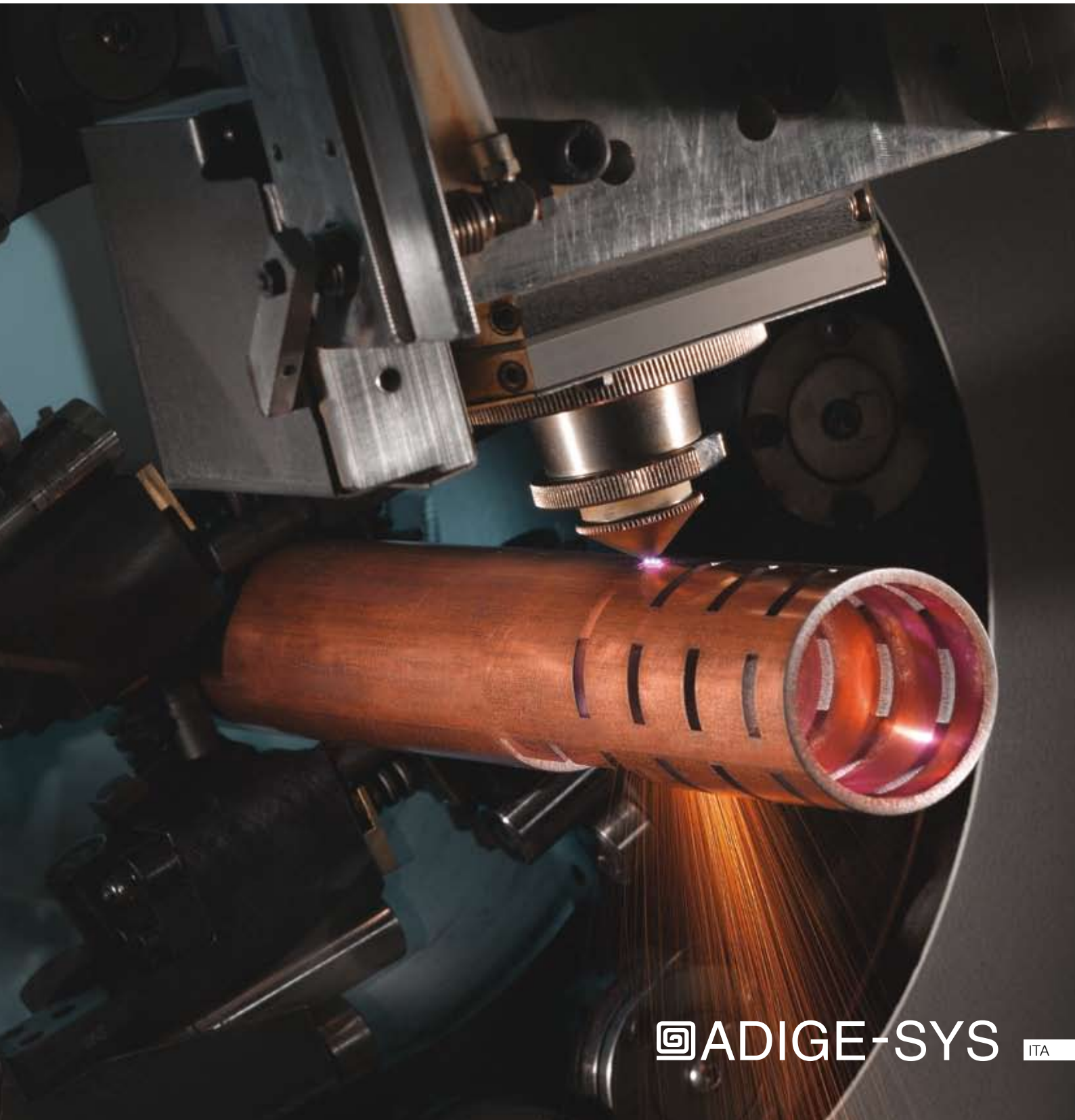


Lasertube LT COMBO Fiber



Lasertube

LT COMBO Fiber





Il taglio tubo e lamiera con laser in fibra

LT COMBO Fiber è un sistema automatico per il taglio laser di tubo e lamiera espressamente sviluppato per utilizzare una sorgente laser in fibra.

La caratteristica flessibilità del sistema **LT COMBO** aumenta ulteriormente con la possibilità di tagliare materiali altamente riflettenti come rame, ottone e alluminio e con le maggiori prestazioni garantite dal laser in fibra.

Laser in fibra

la nuova frontiera



IL "LASER IN FIBRA"

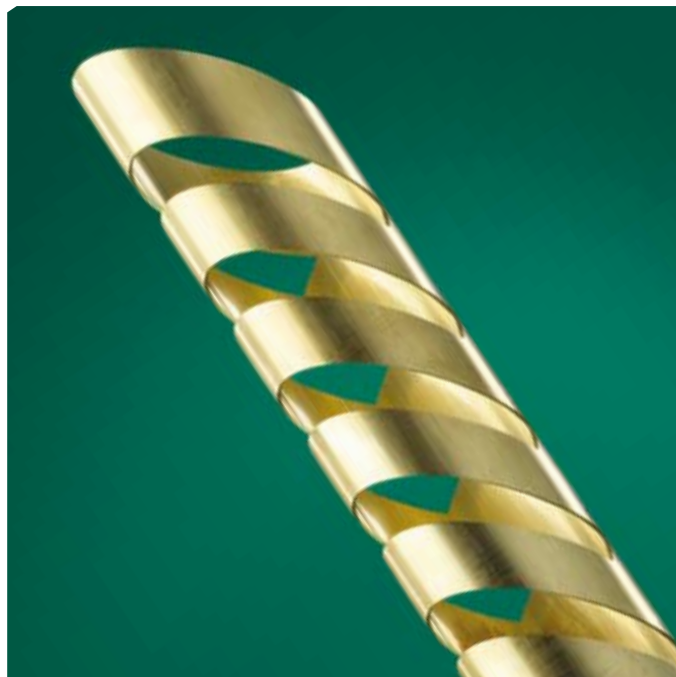
BLM GROUP ha sviluppato una famiglia di sistemi per il taglio laser espressamente destinati ad utilizzare la tecnologia dei "laser in fibra" ottenendo risultati eccellenti.

Si parla propriamente di "laser in fibra" con riferimento a sorgenti laser ad itterbio nelle quali il fascio viene generato direttamente all'interno di una fibra ottica.

Altri tipi di sorgenti, già da tempo impiegate in campo industriale (es. *i laser a Nd-YAG ed i laser a disco*), generano fasci laser che possono essere trasportati in una fibra ottica, ma vengono generati esternamente ad essa e solo successivamente introdotti in una fibra.

La differenza fra i processi è misurata dal fattore BPP (Beam Parameter Product) che certifica la maggiore qualità del fascio che caratterizza i laser in fibra rispetto agli altri.

Il sistema **LT COMBO FIBER** di Adige-Sys mette in evidenza i vantaggi delle sorgenti laser in fibra ottenendo risultati eccellenti in termini di prestazioni.



I VANTAGGI LASERTUBE FIBRA

Potenza installata e consumo di energia elettrica da due a tre volte inferiore rispetto alle sorgenti tradizionali;

Qualità del fascio elevata che consente di ottenere prestazioni di rilievo assoluto paragonabili e talvolta superiori a quelle delle sorgenti a CO2 di elevata potenza;

Riduzione dei costi di manutenzione dovuta alla minore complessità della sorgente laser e della catena ottica;

Lavorabilità di materiali altamente riflettenti come rame e ottone che apre al taglio laser mercati che fino ad oggi ne erano stati esclusi.

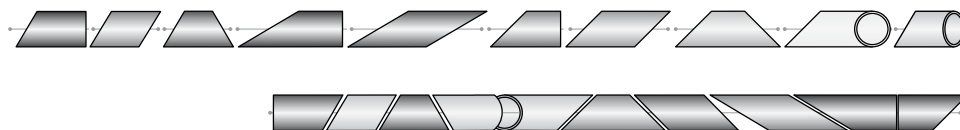
Flessibilità

Due sistemi in uno



LAVORAZIONE TUBO

- **Ciclo di lavoro automatico.** LT Combo Fiber è un sistema di lavorazione del tubo completamente automatico dal carico e misurazione delle barre fino allo scarico dei pezzi finiti.
- **Elevata precisione.** I tubi in lavorazione sono sostenuti da due mandrini autocentranti a otto griffe di presa che garantiscono un sostegno della barra estremamente affidabile e preciso.
- **Sfrido minimo nullo.** La movimentazione di entrambi i mandrini consente di andare a lavorare la parte posteriore del tubo fino alla fine del tubo stesso senza necessità di considerare sfridi minimi di fine barra.
- **Sagome universali brevettate.** Sia il caricatore tubi che i carrelli di supporto e scarico sono dotati di sagome universali che consentono di cambiare lavorazione senza necessità di aggiungere o togliere elementi meccanici di adattamento alle diverse dimensioni di tubo.



Nesting



LAVORAZIONE LAMIERA

- **Prestazioni.** Taglio di acciaio dolce fino a 20 mm di spessore con ottima qualità. Taglio di alluminio (serie 6060 e 1050) ed acciaio inox ad alta velocità. Taglio di rame ed ottone fino a 5 mm di spessore.
- **Cambio lavorazione.** I tempi di passaggio da lavorazione della lamiera a quella del tubo e viceversa sono inferiori a 2 minuti.
- **Parametri di taglio.** La tecnologia di taglio contenuta nel data base dei parametri che viene fornito insieme al sistema LT Combo Fiber è frutto dell'esperienza ultradecennale nel taglio laser dei tecnici di Adige-Sys.
- **Lavorazione della lamiera non presidiata.** Sistemi di carico e scarico automatico garantiscono la possibilità di lavorare in un ciclo notturno non presidiato.

Dati Tecnici

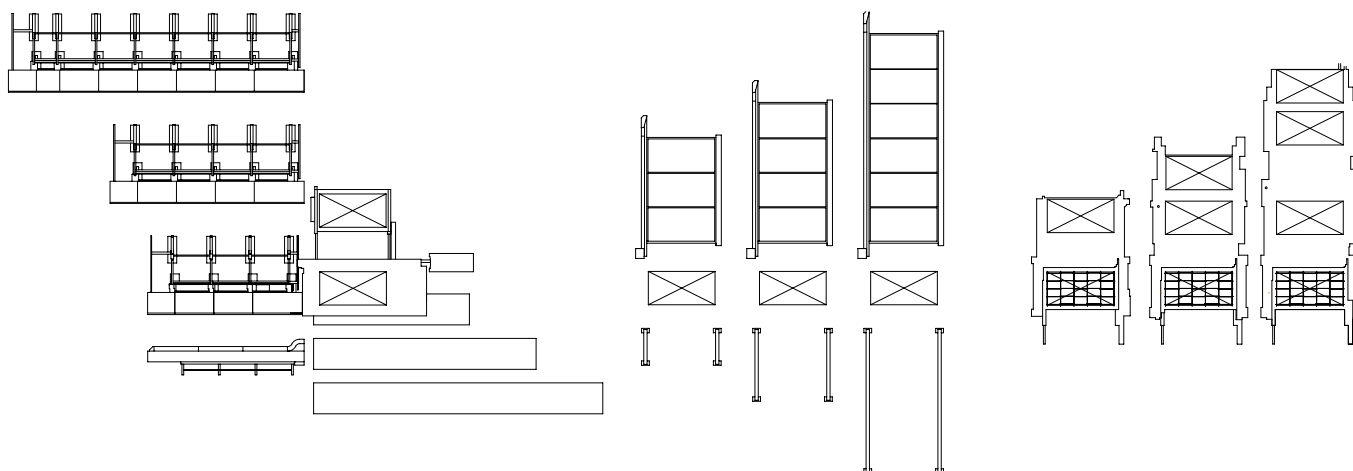
TUBO

Tubo tondo	min 16 mm - max 225 mm
Tubo quadro	min 16 x 16 mm - max 160 x 160 mm
Tubo rettangolare	min 16 x 16 mm - max 200 x 100 mm
Lunghezza barra	6500 - 8500 - 12500 mm
Lunghezza di scarico	6500 mm
Peso barra	200 Kg (35Kg/m su 6500 mm)
Sezioni speciali	"L", "U", "piattine" e altre sezioni su richiesta

LAMIERA

Dimensioni	3000 x 1500 mm
Spessore massimo	20 mm
Velocità massima	120 m/min
Precisione di posizionamento	0,05 mm
Precisione di riposizionamento	0,03 mm

SORGENTE LASER: IPG YLS 2000 (2kW) o YLS 3000 (3kW)





BLM GROUP



LASER LAMIERA E MISTO LAMIERA TUBO

curvatura

sagomatura

lasertubo

taglio, sbavatura e lavaggio

taglio e asportazione alle estremità

movimentazione

misura 3d

isole di lavoro

sistemi di misura senza contatto

software per il controllo di processo

ADIGE-SYS

viale venezia, 84B - 38056 levico terme (tn), Italy - tel. +39 0461 729300 - fax +39 0461 720214 - email: sales@adigesys.it - www.blmgroup.com