

LS7

TAGLIO LASER LAMIERA



BLM GROUP

IT

WWW.BLMGROUP.COM



LS7

L'EVOLUZIONE DELLA SPECIE



LS7:
NATA PER OFFRIRE DI PIÙ

PRODUTTIVITÀ

Indiscussa efficienza produttiva grazie al cambio tavola fra i più veloci in assoluto e alla struttura meccanica rigida e leggera.

INGOMBRI CONFIGURABILI

Sempre adattabile allo spazio a disposizione grazie al posizionamento indipendente dell'isola accessori e al layout configurabile.

FACILITÀ D'USO E INTEGRAZIONE

Subito pronta a ogni produzione, grazie al database tecnologico dei parametri laser già integrato per ogni materiale e spessore. Gestione efficiente dei lotti di produzione con software MES.

AUTOMAZIONE

Perfetta anche per la produzione non presidiata, grazie a numerose soluzioni automatiche di carico, scarico e stoccaggio dei fogli di lamiera, implementabili da subito o nel tempo.

QUALITÀ E PRECISIONE
GARANTITA CON LS7



Per ogni materiale e ogni spessore intervengono automaticamente soluzioni tecnologiche specifiche, in grado di mantenere la qualità della lavorazione sempre costante e in linea con le aspettative più stringenti.



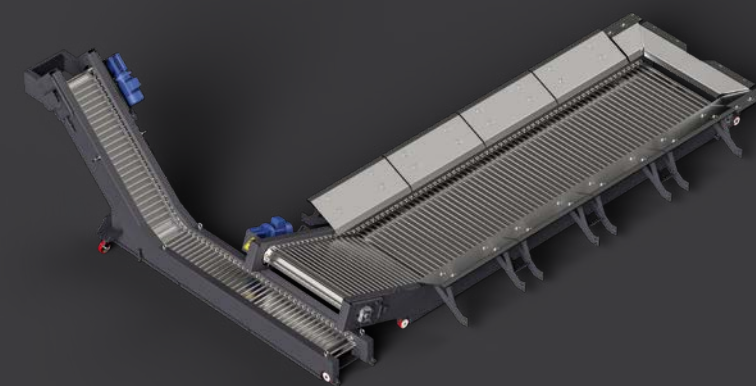


PRODUTTIVITÀ: NON È SOLO TEMPO DI TAGLIO

Solidità e prestazioni costanti nel tempo, anche negli usi gravosi e continuativi, grazie a componenti di pregio e cura per i dettagli costruttivi. Gli alti livelli di produttività dell'impianto sono il frutto delle elevate dinamiche degli assi ma anche della riduzione dei tempi improduttivi e della semplificazione delle operazioni d'uso quotidiano.

GESTIONE DEGLI SFRIDI

Gli sfridi possono essere rimossi senza dover mai spegnere il laser, grazie ai nastri trasportatori che li convogliano in una cassa di raccolta esterna. In alternativa possono essere rimossi tramite i cassetti di raccolta velocemente estraibili posti sotto l'area di taglio.



CAMBIO PALLET

Il dispositivo di cambio tavola è fra i più veloci in assoluto. Il movimento contemporaneo in uscita della tavola con i pezzi tagliati e in entrata dell'altra tavola con la lamiera da processare, avviene in un tempo netto di soli 9 secondi, riducendo fortemente l'intervallo necessario per riprendere la lavorazione.

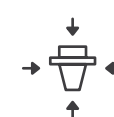


BASAMENTO

Accelerazioni degli assi fino a 2g in fase di lavorazione e precisione eccellente sulle traiettorie. Il basamento in acciaio riempito con cemento polimerico offre robustezza, rigidità e permettere alla macchina di mantenere elevate prestazioni.

QUALITÀ E PRECISIONE: I SEGNI DELL'ECCELLENZA

Nati per garantire produttività, sicurezza, qualità, automazione e facilità d'uso, gli Active Tools sono soluzioni tecniche d'avanguardia che adattano automaticamente i parametri di lavoro, per risultati migliori in minor tempo e a prescindere dall'esperienza dell'operatore.



ACTIVE NOZZLE CENTER

Assiste l'operatore nel centraggio dell'ugello, semplificando e velocizzando notevolmente il suo lavoro.



ACTIVE NOZZLE CHANGING

Ideale per lavorare in modalità non presidiata, permette il cambio automatico degli ugelli a 18 posizioni.



ACTIVE COOL

Migliora la qualità di taglio nella realizzazione di spessori elevati riducendo il surriscaldamento della lamiera e dell'ugello grazie ad un sistema di raffreddamento a liquido.



NOZZLE WEAR MONITORING

Una telecamera dedicata verifica automaticamente il grado di usura degli ugelli e l'interfaccia avverte della sostituzione in caso di necessità.



ACTIVE PIERCING

Incrementa fortemente la produttività negli spessori medio-alti, migliorando la qualità e la velocità delle forature.



FLY CUT

Realizza le geometrie a griglia in linea, invece che un foro alla volta riducendo fino al 70% i tempi di esecuzione grazie al controllo istantaneo del fascio laser.



CONTROLLO DI PROCESSO

Controllo in tempo reale della qualità del taglio nelle lavorazioni in azoto. I parametri della lavorazione vengono automaticamente modulati e mantengono la qualità del taglio sempre ai livelli nominali.



ACTIVE ZOOM

Ottimizza l'uso delle alte potenze attraverso la modifica del diametro del fascio, elevando la qualità negli spessori grossi e le prestazioni negli spessori sottili.

TECNOLOGIA DI TAGLIO

La testa di taglio Precitec garantisce un taglio qualitativamente costante:

- modifica il diametro del fascio laser per ottimizzare le prestazioni sugli spessori sottili e la qualità di taglio sugli spessori medio-alti;
- segnala il necessario intervento di pulizia o sostituzione del vetrino di protezione delle ottiche, risparmiando all'operatore controlli periodici e sostituzioni inutili e garantendo caratteristiche di taglio costanti anche in produzioni non presidiate.





FACILITÀ D'USO: UNA SOMMA DI VALORI

SOSTITUZIONE DELLE GRIGLIE

La sostituzione delle griglie si realizza in pochi minuti grazie a moduli pre-assemblati facili da installare.

VISIBILITÀ DEL PROCESSO

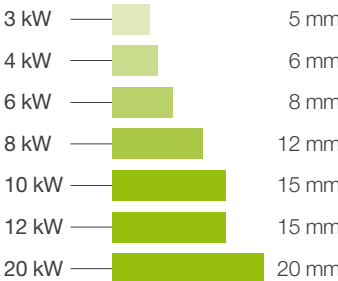
Più telecamere mostrano nel dettaglio il processo in corso sulla consolle operatore, su un monitor esterno o tramite connessione di rete.

ASPIRAZIONE FRAZIONATA

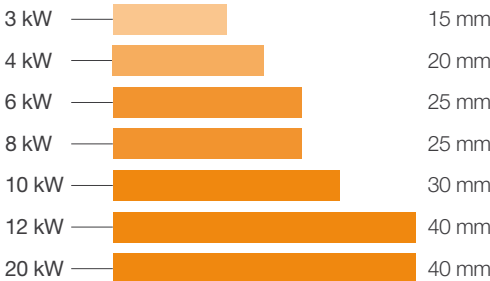
Maggior pulizia e sicurezza in officina con l'aspirazione suddivisa in ben otto settori. Con l'attivazione automatica e indipendente di ciascun settore, tutta la potenza disponibile per la raccolta di fumi e polveri si concentra sempre nel punto della lavorazione.

SPESSORI MASSIMI LAVORABILI

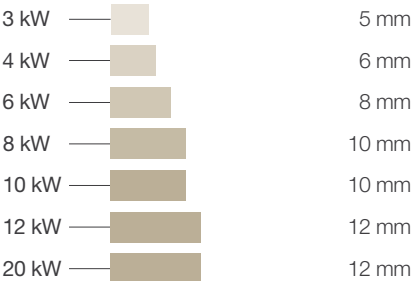
Acciaio da costruzione (azoto)



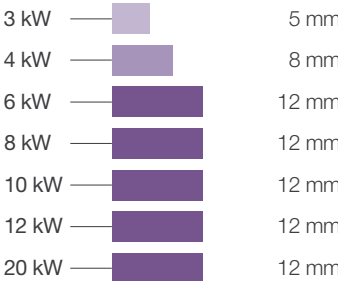
Acciaio da costruzione (ossigeno)



Acciaio da costruzione (aria)



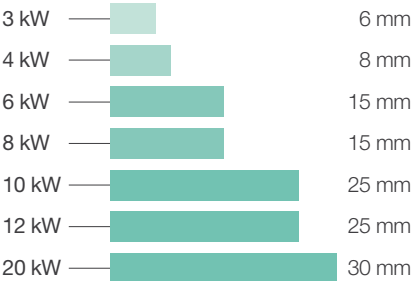
Rame (ossigeno)



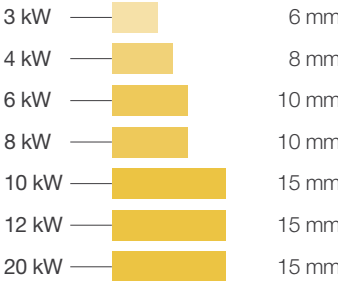
Alluminio (azoto)



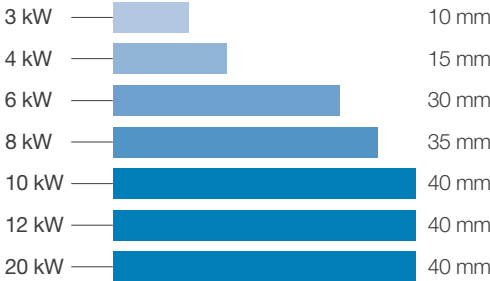
Alluminio (aria)



Ottone (azoto)



Acciaio inox (azoto)



Acciaio da costruzione (Gas Mixer)



Alluminio (Gas Mixer)



FACILITÀ D'USO: PROGRAMMAZIONE E INTEGRAZIONE

SEMPLICE GESTIRE LA PRODUZIONE

LS7 può essere integrata con software MES per la gestione della produzione. Con Prometheus è possibile ottimizzare i flussi di lavoro grazie alla perfetta sinergia tra software e macchina. Gestisce la produzione di tutti gli impianti BLM GROUP connessi, favorendo la lavorazione di lotti multi tecnologia.



SEMPLICE INIZIARE A PRODURRE

La gestione della macchina è semplice e intuitiva. Bastano 3 click per andare in produzione. Durante il funzionamento lo stato di avanzamento della lavorazione è visibile sia a monitor che attraverso collegamento remoto.

SEMPLICE RESTARE EFFICIENTI

Le procedure di manutenzione periodica sono guidate passo-passo, tenendo conto delle ore di utilizzo e del tempo trascorso. Gli interventi sono segnalati per tempo in modo da pianificare le azioni necessarie.

ACTIVE MAIL

Supporta la pianificazione degli interventi di manutenzione con l'invio di una mail che contiene lo stato della macchina e il resoconto delle scadenze.



ACTIVE CAMERA

Sfrutta il materiale fino in fondo grazie a un sistema di visione che permette di visualizzare sulla consolle operatore le parti residue di lamiera ancora integre per piazzare e tagliare ulteriori pezzi utili.



SEMPLICE RISPARMIARE MATERIALE

Molto comoda la possibilità di modificare e di aggiungere pezzi sugli schemi di taglio direttamente sulla consolle operatore (Nesting On Board) senza tornare alla postazione in ufficio.



LS7: AUTOMAZIONE

Per avere maggior ordine nella gestione dei materiali e risparmiare spazio e tempo di movimentazione, sono disponibili numerose configurazioni di deposito/prelievo e stoccaggio dei fogli di lamiera, scalabili in funzione delle esigenze del processo e dello spazio a disposizione.

SISTEMA DI CARICO

Sono disponibili il sistema di carico automatico dei fogli di lamiera e prelevamento dei fogli lavorati dal cambio pallet e con il magazzino di selezione automatica dei fogli di lamiera con una o due torri.



INDUSTRY 4.0

LS7 si integra con il sistema informativo aziendale, così da monitorare l'avanzamento della produzione e lo stato della macchina da remoto.



QUALITÀ DEL MATERIALE

Comune a tutte le configurazioni, la compattezza e la cura dell'integrità del materiale che non viene graffiato durante le operazioni di manipolazione.

SERVIZI

C'È SEMPRE QUALCUNO A PORTATA DI MANO



BLMportal

Tutti i servizi a portata di click: rinnovo dei contratti, aggiornamenti software, ticket di assistenza e statistiche di produzione.



BLManalytics

Mette a disposizione i dati per assicurare la massima efficienza, ridurre i costi di manutenzione e i tempi di down-time.



MANUTENZIONE

Programmi di manutenzione dedicati all'impianto, specifici per il contesto produttivo in cui è impiegato.



RICAMBI

Ricambi e accessori sono reperibili rapidamente grazie all'ampia copertura territoriale. Disponibile anche il servizio e-shop.



SUPPORTO DA REMOTO

Consente ai nostri esperti di intervenire a distanza per diagnosticare il problema e trovare rapidamente la soluzione.



ACADEMY

Formazione online o in presenza con corsi personalizzati per sfruttare al massimo l'impianto e i software di programmazione e gestione.

DATI TECNICI

Caratteristiche tecniche	
Velocità massima XY	140 m/min
Accelerazione massima XY	20 m/s²
Materiali lavorabili	acciaio da costruzione, acciaio inox, alluminio, rame, ottone
Gas di assistenza	ossigeno, azoto, aria compressa
Dimensioni massime della lamiera	3015: 3.090 mm x 1.555 mm 4020: 4.130 mm x 2.020 mm

LS7							
Potenza Laser (kW)	3	4	6	8	10	12	20
Assorbimento medio di potenza in esercizio (kW)	17	20	26	32	38	44	65
Potenza installata (kW)	38	41	48	54	59	62	90

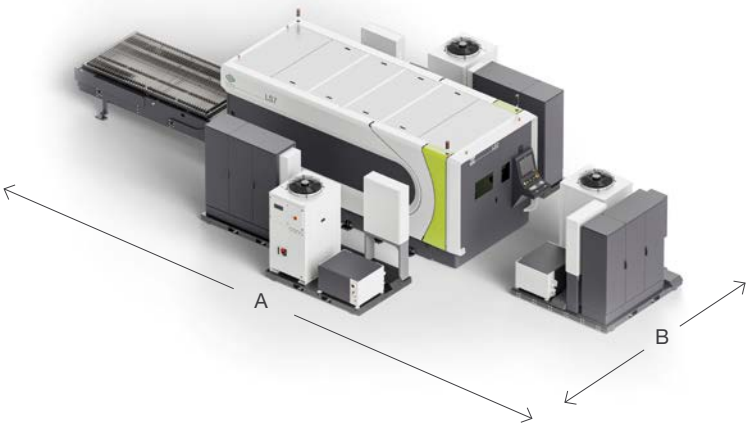
INGOMBRI CONFIGURABILI

L'isola dei dispositivi elettrici accessori è può essere spostata e configurata nella posizione più comoda in base allo spazio disponibile. La doppia configurazione aperta o chiusa a libro fa sì che si possa trovare più facilmente una disposizione comoda.

INSTALLAZIONE SEMPLIFICATA

Le piastre di fissaggio sono integrate sulla macchina. Restano da preparare solo gli allacciamenti elettrici e dei gas di assistenza.

	A	B
3015	min. 12,4 m max. 15.9 m	min. 5.6 m max. 8.8 m
4020	min. 14.6 m max. 18.5 m	min. 6.1 m max. 9.5 m



Caratteristiche, pesi, misure, capacità e prestazioni delle macchine non sono impegnativi e possono essere modificati senza preavviso. Le foto pubblicate sono esclusivamente a scopo dimostrativo.



BLM GROUP

ADIGE-SYS

LASER LAMIERA

Lasertube

Celle di taglio 3D

Curvatubi

Taglio

Sagomatubi

Piegafilo

Software



FST.ES.INT. 10/24

Madcom.

ADIGE-SYS S.P.A.

viale venezia, 84B
38056 levico t. (tn), Italy
tel. +39 0461 729300
email: sales@adigesys.it
www.blmgroup.com