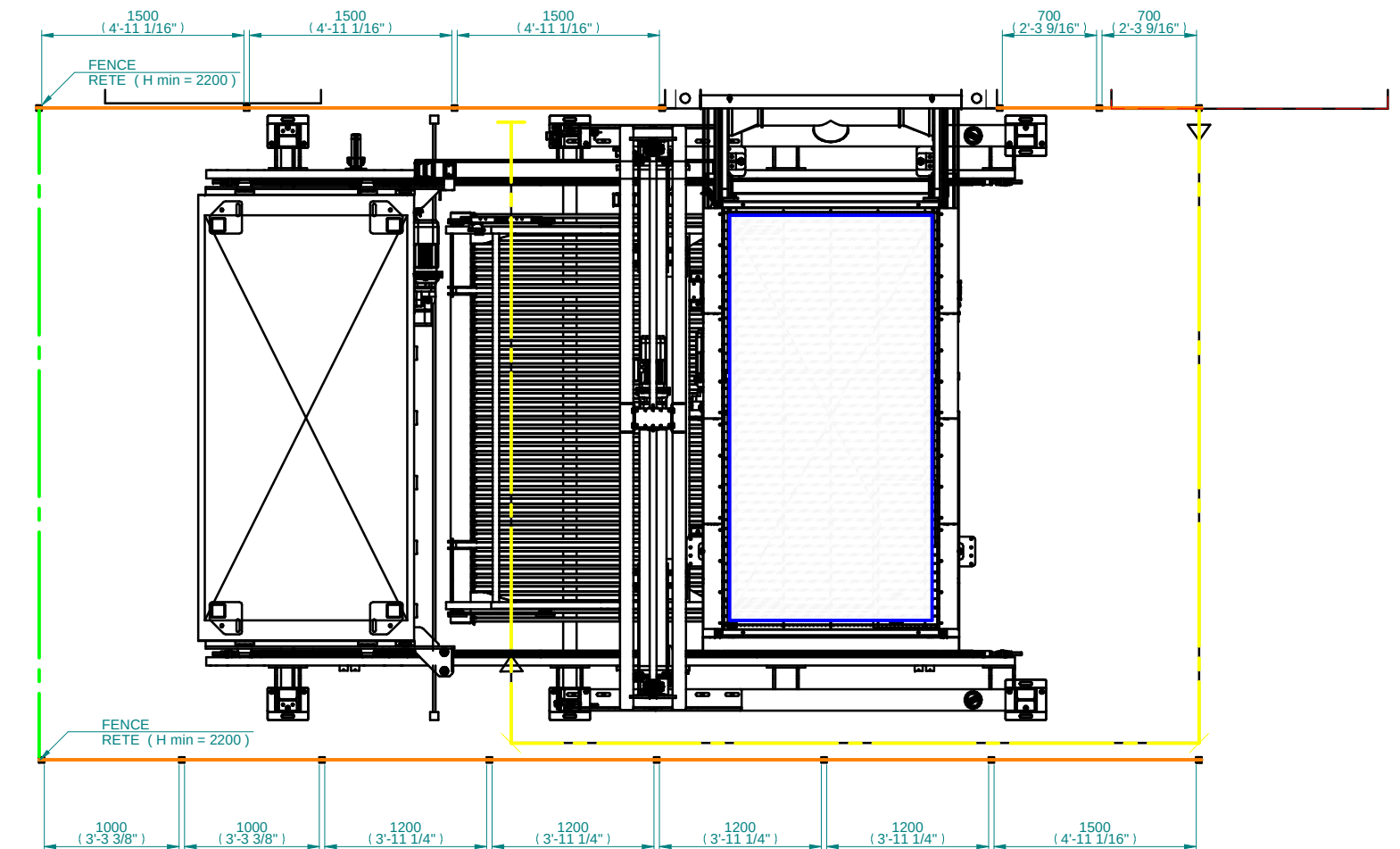
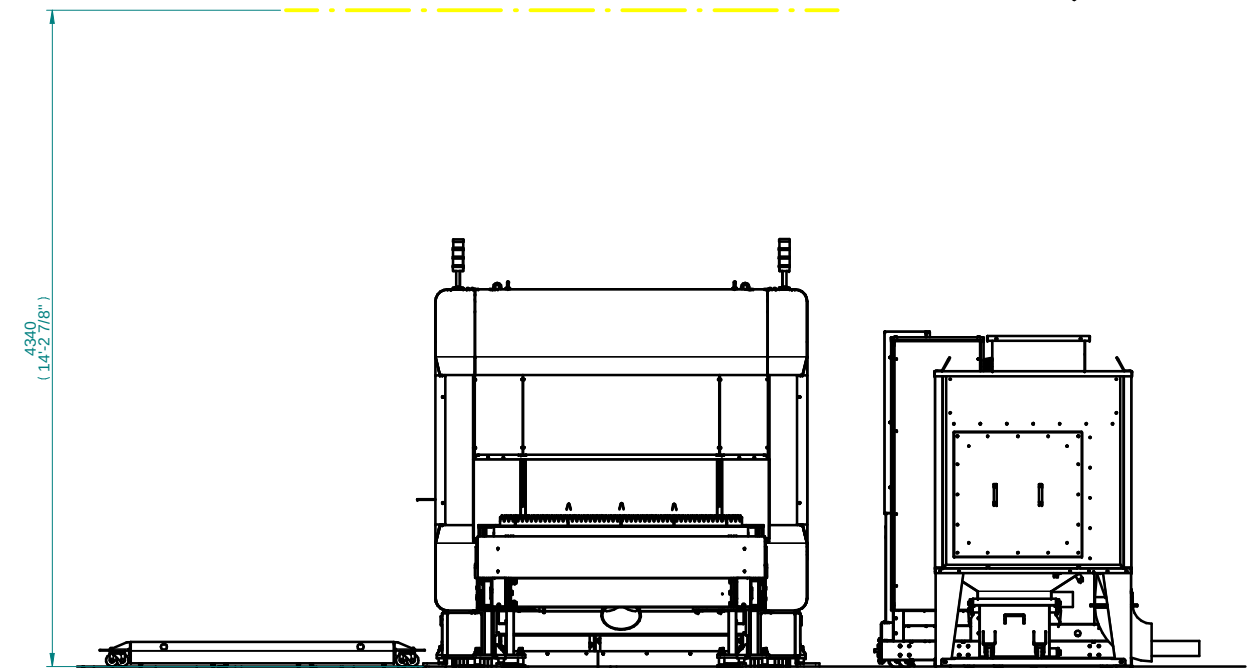
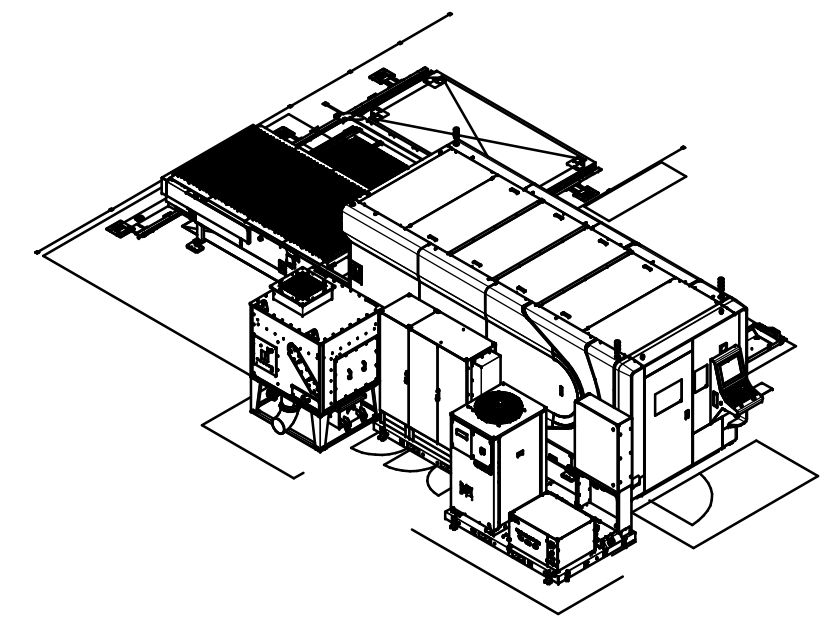
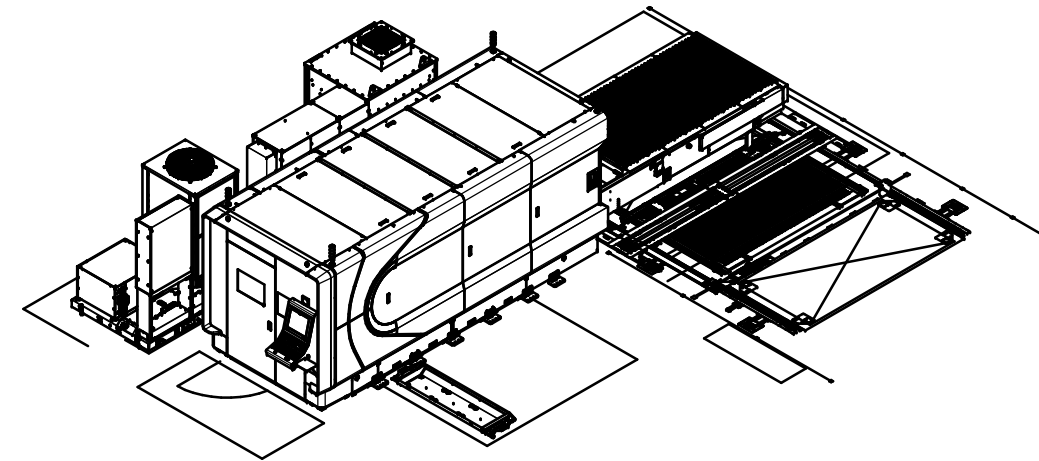
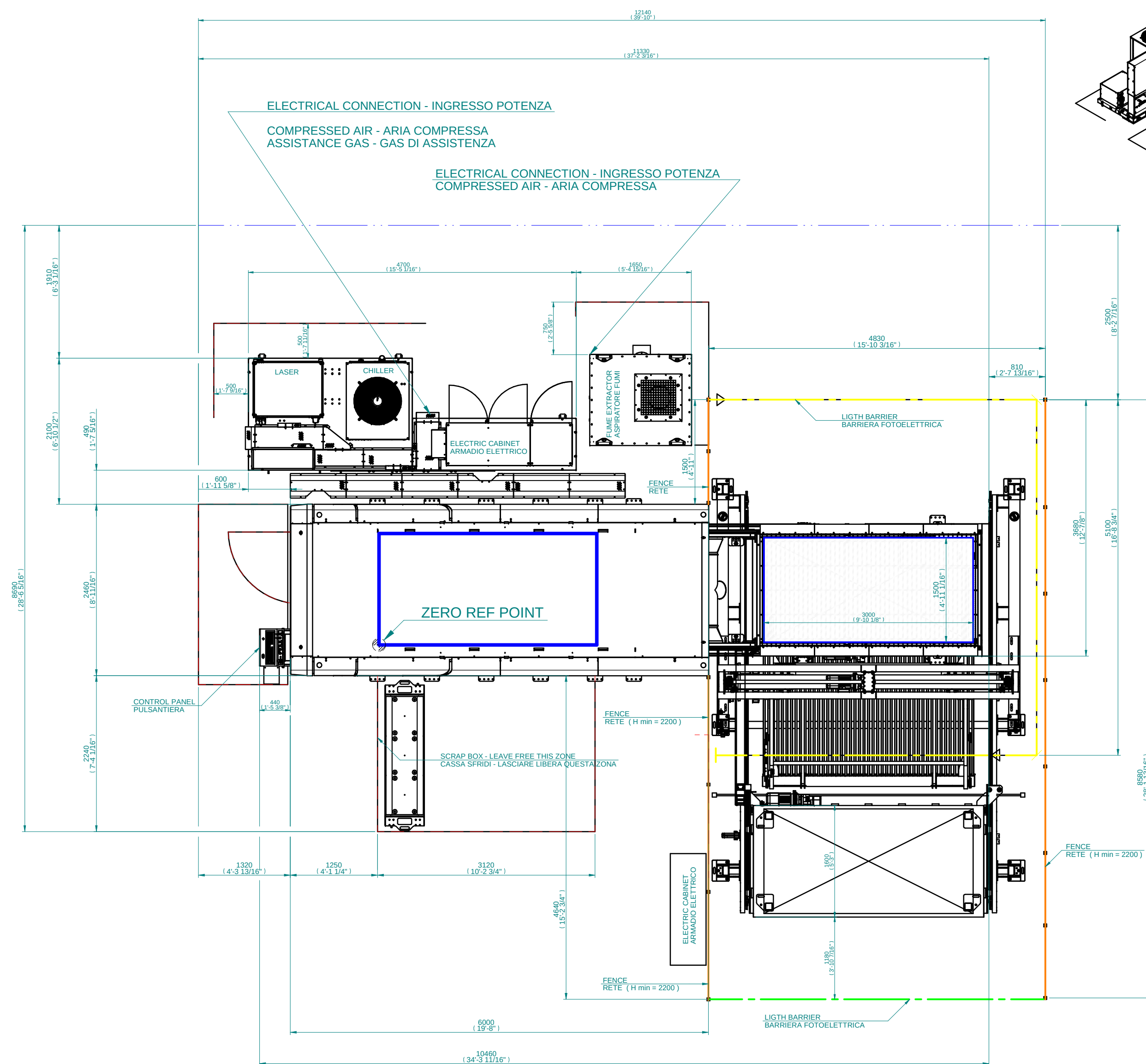
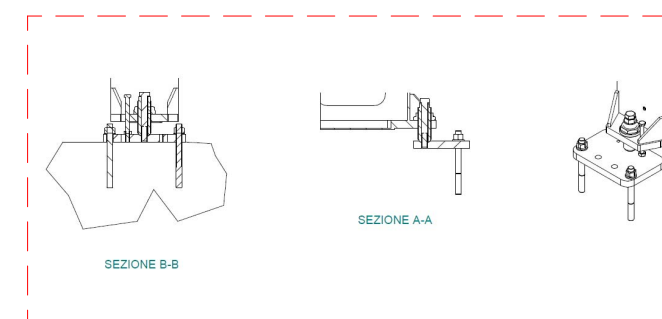




REQUIRED PLANARITY REFERRED TO FOUNDATION PLATE 0 +/-10mm
PLANARITÀ RICHIESTA RIFERITA ALLA PIASTRA DI FONDAZIONE 0 +/-10mm

ISOLATE THE AREA BY CUTTING THE FLOOR SLAB AND THE METALLIC ARMATURE, WHERE RELEVANT. ALONG A PERIMETER INCLUDING THE LASER MACHINE STRUCTURE AND THE LASER SOURCE TO THE UNDERLYING TERRAIN AND FILL THE GAP WITH ANTIVIBRATION MATERIAL IF THE MACHINE IS INSTALLED CLOSE. TO OR ON THE SAME FLOOR AS, SOURCES OF VIBRATION (PRESSES, DRILL, ETC)

ISOLARE L'AREA TAGLIANDO LA LASTRA DEL PAVIMENTO E L'ARMATURA METALLICA,
FINO AL TERRENO SOTTOSTANTE E RIEMPIRE IL VUOTO CON MATERIALE ANTIVIBRANTE SE LA MACCHINA È INSTALLATA VICINO
A DELLE FONTI DI VIBRAZIONE (PRESSE, TRAPANI, ECC)



Descr. Materiale : VEDI TABELLA		Cod. Materiale : X		Rugosità [µm] :	
Dimensioni [mm] :		P.Grezzo [daN] :		Res. [daN/mm²] :	
Trattam. Termico :		P.Finito [daN] : 1662.458		Cod.T.Termico :	
Prof. [mm] :		Dur. [HRC] :		Tra.Sup. :	
CLASSE DI TOLLERANZA PER LE QUOTE SENZA INDICAZIONE ESPLICITA: UNI ISO 2768-fH					
1	02/02/2023	MOSCA	EMISSIONE		
Indice	Data	Redatto	Descrizione modifica		
 BLM GROUP ADIGE-SYS	Ciclo lavorazione ricavabile da		Scala	Descrizione	Foglio
			1:50		1 1
	Questo disegno è di esclusiva proprietà della ditta ADIGE-SYS S.p.A. la quale a norma di legge ne vieta la riproduzione e la cessione a terzi			Disegno Numero	Indice
					1